

ALCOM TPU 810/4073 AR10

(更新时间: 20.09.2022)

MOCOM

基础聚合物	酯基聚氨酯
填料/添加剂系统	10 % 芳纶粉末
特殊功能	提高的滑动/耐磨性能
市场细份	汽车, 机械
典型应用	轴承和滑动元件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 60-110 °C for 1-3 h 在循环空气干燥器里 60-110 °C for 1-3 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,05 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 190-245 °C 注塑模具温度 20-50 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
肖氏硬度A(15s)	87	-	ISO 868
肖氏硬度D (15s)	32	-	ISO 868
物理特性			
密度	1210	kg/m ³	ISO 1183

物性表所示数据均为参考值, 非产品规格说明书。这些测试数据仅具有表证性, 不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条, 所得数据会受到着色、模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。

我们向客户以口头、书面或通过产品测试提供的产品化学性能及物理性能相关信息, 包括且不局限于产品应用建议等, 都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测, 以确定本产品的性能适用于其应用。

针对材料在特定产品上的应用, 例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性, 本公司不做任何明确的或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用

: MOCOM在向客户供应医用、药用及用于诊断的医疗产品之前, 必须依据MOCOM内部所定风险管理准则对其应用做出评估, 即便本产品

- 在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。
- 重要: 无论产品类型或名称如何, MOCOM 均不建议或支持其提供的材料使用于属于以下医用、药用或诊断应用类别的任何产品:
- 依据欧盟医疗器械法规 (MDR) 2017/745归类为三类风险 (Class III) 或归类为FDA三类风险 (Class 3) 的医疗器械
 - IVDD (98/79/EG) 清单A中列出的或依据EU 2017/746划分为体外诊断医疗器械 (IVDR) 中D级风险的医疗器械
 - 任何风险级别、植入体内的并且在体内停留时间超过30天 (永久植入) 的医疗产品
 - 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件

除非MOCOM以书面形式另行明示同意。
本公司的通用销售条款和条件在任何时间均适用。